

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT RACK ĐỒ SỬ HẠ ÁP



I. Phạm vi áp dụng

Đặc tính kỹ thuật này được áp dụng cho các loại khung đỡ sứ hạ áp bằng thép mạ kẽm được sử dụng trên lưới điện phân phối hạ áp của Tổng công ty Điện lực miền Nam.

II. Tiêu chuẩn áp dụng

- TCVN 1765 - 75 : Thép cacbon kết cấu thông thường.
- TCVN 1656 - 93 : Thép góc cạnh đều cán nóng - Cỡ, Thông số kích thước.
- TCVN 5408: 2007: Lớp phủ kẽm nhúng nóng trên bề mặt sản phẩm gang và thép – Yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử.

III. Kiểm tra, thử nghiệm

1. Thử nghiệm điển hình

Nhà thầu phải xuất trình trong hồ sơ dự thầu biên bản thử nghiệm điển hình của sản phẩm chào được thực hiện bởi phòng thử nghiệm độc lập (đạt chứng chỉ ISO/IEC 17025) với hạng mục thử sau:

- Kiểm tra chất lượng và bề dày lớp mạ theo TCVN 4392: 1986.

2. Thử nghiệm nghiệm thu

Khi tiếp nhận hàng hoá, Người mua phải tiến hành lấy mẫu ngẫu nhiên trong lô hàng để kiểm tra thử nghiệm nghiệm thu lô hàng theo các hạng mục kiểm tra, thử nghiệm được quy định dưới đây:

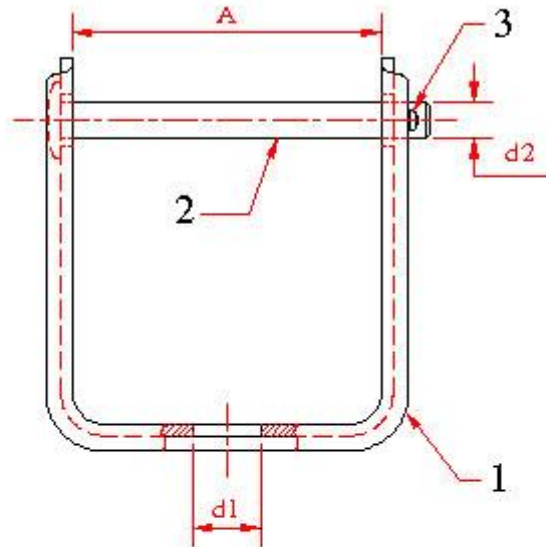
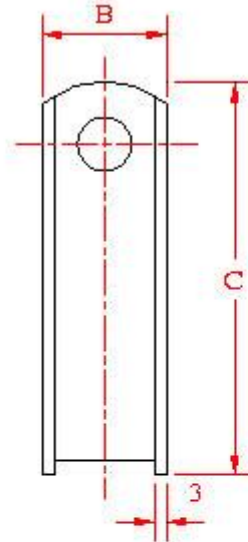
- Kiểm tra ngoại quan, kích thước so với hàng mẫu
- Kiểm tra chất lượng và bề dày lớp mạ theo TCVN 4392: 1986

Ghi chú: Nhằm kiểm soát được chất lượng công tác thí nghiệm và tiết giảm chi phí, trên cơ sở năng lực tự có, Bên Mua có quyền tự thực hiện toàn bộ hoặc một phần các hạng mục thử nghiệm nghiệm thu nêu trên dưới sự chứng kiến của Bên bán. Các hạng mục thử nghiệm Bên mua tự thực hiện phải được nêu rõ trong hồ sơ mời thầu (phần thương mại) và trong hợp đồng.

IV. Bảng yêu cầu về đặc tính kỹ thuật

TT	Mô tả	Đơn vị	Yêu cầu
I	Rack U		
1.	Tên nhà sản xuất		Nêu cụ thể
2.	Hình dáng, kích thước		Nêu cụ thể kèm theo bản vẽ
3.	Vật liệu chế tạo		Thép CT3 dẹt, tròn ϕ 12

TT	Mô tả	Đơn vị	Yêu cầu
4.	Mạ kẽm		Nhúng nóng
5.	Chất lượng		Chịu được khí hậu vùng biển 5 năm
6.	Bề dày lớp mạ tối thiểu	μm	85
	Giới hạn chảy của thép	daN/cm^2	$f_y \geq 2.450$
	Giới hạn kéo phá hủy	kN	≥ 25
7.	Ghi nhãn		Khắc chìm tên hoặc lô-gô nhà sản xuất
8.	Thử nghiệm		Đáp ứng yêu cầu ở mục III
9.	Hàng mẫu		Nhà thầu phải nộp theo hồ sơ dự thầu 01 mẫu cho mỗi loại hàng chào.
II	Rack 2,3,4 sứ		
10.	Tên nhà sản xuất		Nêu cụ thể
11.	Hình dáng, kích thước		Nêu cụ thể kèm theo bản vẽ
12.	Vật liệu chế tạo		Thép CT3 dẹt, tròn $\varnothing 14$
13.	Mạ kẽm		Nhúng nóng
14.	Chất lượng		Chịu được khí hậu vùng biển 5 năm
15.	Bề dày lớp mạ tối thiểu	μm	85
16.	Ghi nhãn		Khắc chìm tên hoặc lô-gô nhà sản xuất
17.	Giới hạn kéo phá hủy	kN	≥ 25
18.	Giới hạn chảy của thép	daN/cm^2	$f_y \geq 2.450$
19.	Thử nghiệm		Đáp ứng yêu cầu ở mục III
20.	Hàng mẫu		Nhà thầu phải nộp theo hồ sơ dự thầu 01 mẫu cho mỗi loại hàng chào.

Giá đỡ 1 sứ gânUclevisDung sai các kích thước: $\pm 3\%$,Tolerance of dimensions: $\pm 3\%$

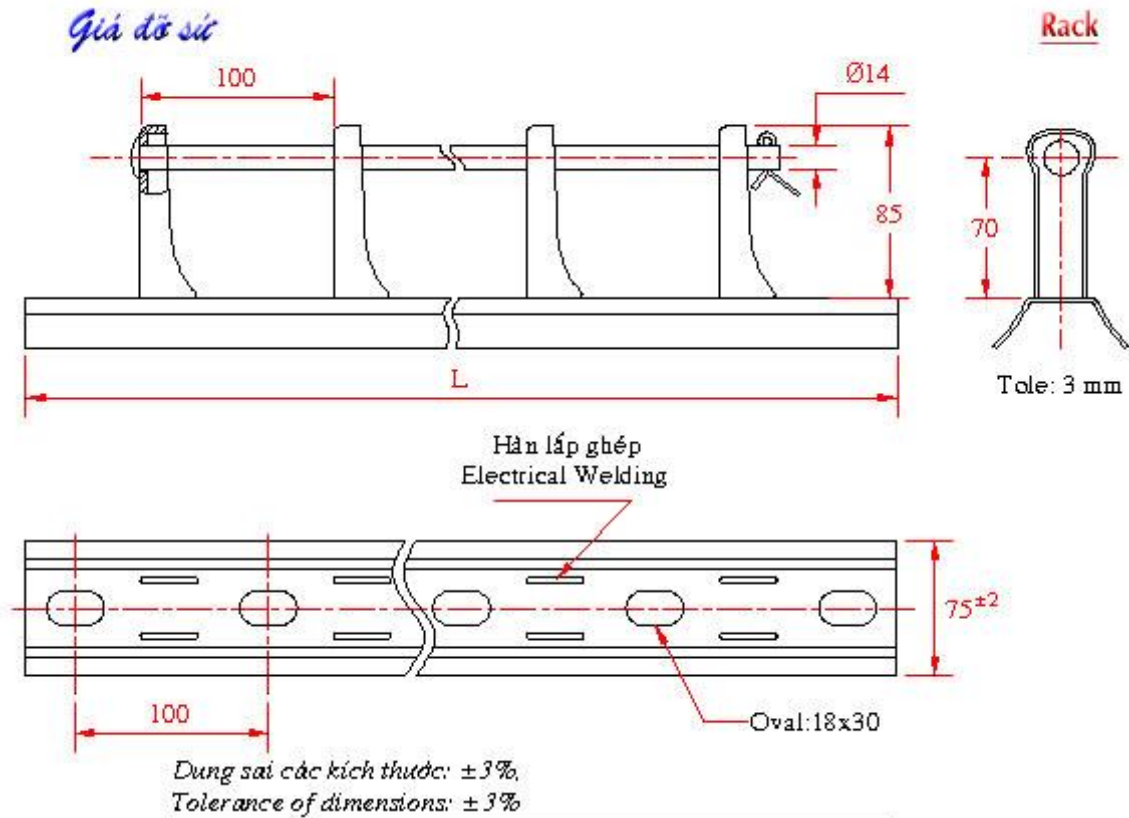
3	Chốt pi-Spilt pin	Steel	1
2	Chốt-Pin	Steel	1
1	Thân uclevis-Body	Steel	1
Items	Description	Material	Quantity

Mã hàng Reference	Kích thước- Dimensions (mm)					Weight (kg)
	A	B	C	d1	d2	
UCG	80	32	100	18	12	0.350

Hình 1: Rack U**Ghi chú:**

- Vật tư được nhúng kẽm nóng có chiều dày $\geq 85\mu\text{m}$ và chịu được khí hậu vùng biển trong 05 năm.

- In chìm tên nhà sản xuất, ngày tháng năm sản xuất.



Mã hàng Reference	Kích thước- Dimensions (mm)	Weight (kg)
	L	
KDS-2	460	1.64
KDS-3	655	2.435
KDS-4	855	3.195

Hình 2: Rack 2,3,4 sứ

Ghi chú:

- Vật tư được nhúng kẽm nóng có chiều dày $\geq 85\mu\text{m}$ và chịu được khí hậu vùng biển trong 05 năm.
- In chìm tên nhà sản xuất, ngày tháng năm sản xuất.

TIÊU CHÍ ĐÁNH GIÁ KỸ THUẬT RACK ĐỒ SỬ HẠ ÁP



TT	Tiêu chí		Đánh giá tính đáp ứng		
	Mô tả	Yêu cầu	Đáp ứng	Chấp nhận được	Không đáp ứng
I	Rack U				
1.	Tên nhà sản xuất	Nêu cụ thể	Nêu rõ		Không nêu rõ
2.	Hình dáng, kích thước	Nêu cụ thể kèm theo bản vẽ	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
3.	Vật liệu chế tạo	Thép CT3 dẹt, tròn ϕ 12	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
4.	Mạ kẽm	Núng nóng	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
5.	Chất lượng	Chịu được khí hậu vùng biển 5 năm	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
6.	Bề dày lớp mạ tối thiểu (μm)	85	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
	Giới hạn chảy của thép (daN/cm^2)	$f_y \geq 2.450$	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
	Giới hạn kéo phá hủy (kN)	≥ 25	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
7.	Ghi nhãn	Khắc chìm tên hoặc lô-gô nhà sản xuất	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
8.	Thử nghiệm	Đáp ứng yêu cầu ở mục III – Đặc tính kỹ thuật	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
9.	Hàng mẫu	Nhà thầu phải nộp theo hồ sơ dự thầu 01 mẫu cho mỗi loại hàng chào.	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
II	Rack 2,3,4 sứ				
10.	Tên nhà sản xuất	Nêu cụ thể	Nêu rõ		Không nêu rõ

TT	Tiêu chí		Đánh giá tính đáp ứng		
	Mô tả	Yêu cầu	Đáp ứng	Chấp nhận được	Không đáp ứng
11.	Hình dáng, kích thước	Nêu cụ thể kèm theo bản vẽ	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
12.	Vật liệu chế tạo	Thép CT3 dẹt, tròn ϕ 14	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
13.	Mạ kẽm	Núng nóng	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
14.	Chất lượng	Chịu được khí hậu vùng biển 5 năm	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
15.	Bề dày lớp mạ tối thiểu (μm)	85	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
16.	Ghi nhãn	Khắc chìm tên hoặc lô-gô nhà sản xuất	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
17.	Giới hạn kéo phá hủy (kN)	≥ 25	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
18.	Giới hạn chảy của thép (daN/cm ²)	$f_y \geq 2.450$	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
19.	Thử nghiệm	Đáp ứng yêu cầu ở mục III – Phần Đặc tính kỹ thuật	Như yêu cầu		Không như yêu cầu
20.	Hàng mẫu	Nhà thầu phải nộp theo hồ sơ dự thầu 01 mẫu cho mỗi loại hàng chào.	Như yêu cầu		Không như yêu cầu